

Teiletyp : LD-LN-LZ-22
Hersteller : Ernst Fehling GmbH & Co.

Technischer Bericht

1. Allgemeine Angaben

1.1 Fabrikmarke / Marke : Fehling
1.2 Typ - Ausführung : LN-LZ-22
1.2.1 Erweiterung - Typ Nummern : Erweiterung von Lenkern mit Teilegutachten vom TÜV Automotive um zusätzliche Typ Nummern.
1.3 Name und Anschrift des Herstellers : Ernst Fehling GmbH & Co.
Mendener Straße 1
DE-58739 Wickede (Ruhr)

2. Angaben zum Prüfobjekt: Motorradlenker aus Stahlrohr, verschweißt und oder hartgelötet
Oberfläche verchromt, pulverbeschichtet, lackiert oder KTL beschichtet.

Typ - Ausführung - Maße: Siehe Anlage 1 und 2.

Material - Werkstoff: Stahlrohr 22 x 3, EN10305-3 – S235.

Kennzeichnung: Fehling Logo und Typ-Nummer, geprägt oder gelasert, zwischen den Einspannstellen oder auf dem rechten Lenkerholm

Teiletyp : LD-LN-LZ-22
Hersteller : Ernst Fehling GmbH & CO.

3. Prüfprotokoll

Die unter Punkt 2 beschriebenen Lenker wurden hinsichtlich der Betriebsfestigkeit nach dem VDTÜV-Merkblatt 763 vom 01.2011 geprüft.

Die Prüfungen wurden in drei Versuchsreihen durchgeführt.

- Dynamische Festigkeit
- Statische Festigkeit
- Bruchprüfung

4. Zusammenfassung

Die oben genannten Motorradlenker wurden bezüglich der Festigkeit untersucht.

Prüfgrundlage: VDTÜV- Merkblatt 763 vom 01.2011

Eine Zuordnung zu bestimmten Krafträdern bzw. Anbauversuche sind nicht Bestandteil des Gutachtens.

Die geprüften Lenker erfüllen die Prüfanforderungen.

Die Prüfergebnisse sind auf die in der Anlage 2 aufgelisteten Lenkerausführungen des gleichen Herstellers übertragbar.

5. Anlagen

- Anlage 1 Ausführung und Varianten
- Anlage 2 Exemplarische Zeichnung mit Technischem Datenblatt
- Anlage 3 Fotoblatt
- Anlage 4 Anbauanleitung für Sonderlenker
- Anlage A Erweiterung von Lenkern mit Teilegutachten vom TÜV Automotive um zusätzliche Typ Nummern.

Dieser Bericht umfasst die Seiten 1 bis 2

Stuttgart, den 25.11.2019

Dipl.-Ing. Hartmut Lehnert



Teiletyp : LD-LN-LZ-22
Hersteller : Ernst Fehling GmbH & Co.

Anlage 1

Anlage 1: Ausführung und Varianten

Lenker aus Rohr 22 mm Ø (7/8")

Ausführung:
Mit oder ohne Rändelung
An jedem Griffende darf 1 Bohrung bis 5 mm Durchmesser zur Arretierung der Armaturen angebracht werden
Mittig zwischen der Klemmung darf 1 Bohrung bis 5 mm Ø für Kabel von Lenkerenden Blinkern angebracht werden

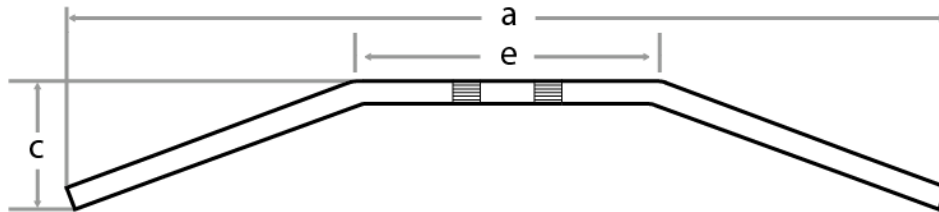
Maße: Technische Bemaßung	
a	Breite über alles
b	Höhe am Ende der äußeren Biegung, bei senkrecht stehendem Lenker. (Die Maße in Anbaulage können stark abweichen)
c	Tiefe nach hinten, bei senkrecht stehendem Lenker. (Die Maße in Anbaulage können stark abweichen)
d	Höhe am Ende des Griffendes, bei senkrecht stehendem Lenker. (Die Maße in Anbaulage können stark abweichen)
e	Gemessen am Schnittpunkt der Rohr-Aussenkanten

Varianten:	
1	5 mm Bohrung zwischen den Einspannstellen
2	5 mm Bohrung im Griffbereich
3	Rändelung an der Einspannung

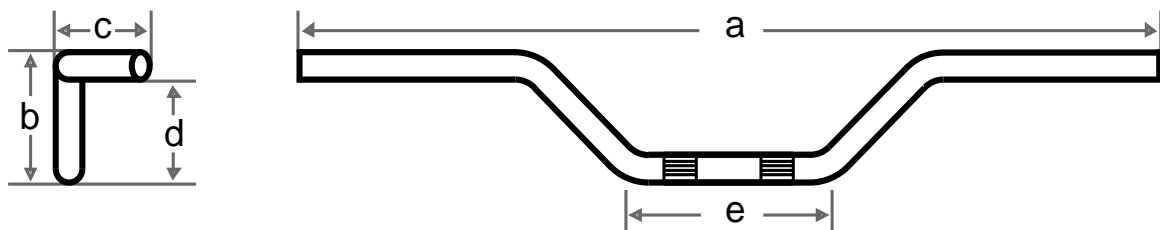
Teiletyp : LD-LN-LZ-22
 Hersteller : Ernst Fehling GmbH & Co.

Anlage 2

Anlage 2: Exemplarische Zeichnung mit Technischem Datenblatt



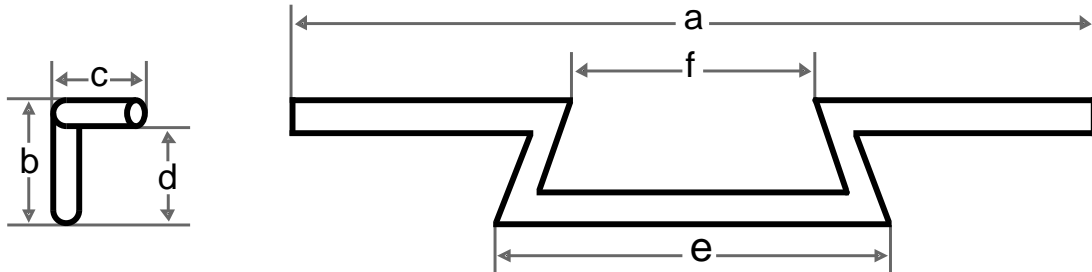
Kennzeichnung Typnummer	a	b	c	d	e	Varianten:
LD 16	960		145		350	1, 2, 3



Kennzeichnung Typnummer	a	b	c	d	e	Varianten:
LN 48	950	85	165	90	210	1, 2, 3
LN 49	930	90	200	80	195	1, 2, 3
LN 50	865	85	130	220	190	1, 2, 3
LN 51	780	105	150	275	195	1, 2, 3
LN 52	1180	175	175	235	330	1, 2, 3
LN 53	1000	170	150	220	230	1, 2, 3
LN 54	885	95	325	-25	255	1, 2, 3
LN 55	740	80	300	-35	200	1, 2, 3
LN 56	1020	160	275	120	395	1, 2, 3
LN 57	865	155	235	120	305	1, 2, 3
LN 61	755	50	60	30	125	1, 2, 3

Teiletyp : LD-LN-LZ-22
 Hersteller : Ernst Fehling GmbH & Co.

Anlage 2



Kennzeichnung Typnummer	a	b	c	d	e	Varianten:
LZ 5	920	85	22	50	350	1, 2, 3
LZ 6	870	85	22	50	300	1, 2, 3
LZ 7	870	85	120	50	300	1, 2, 3
LZ 8	920	85	120	50	350	1, 2, 3
LZ 9	850	145	120	110	300	1, 2, 3
LZ 10	900	145	120	110	350	1, 2, 3

Teiletyp : LD-LN-LZ-22
Hersteller : Ernst Fehling GmbH & Co.

Anlage 3

Anlage 3: Fotoblatt



LD 16



LN 48



LN 49



LN 50



LN 51



LN 52



LN 53



LN 54



LN 55

Teiletyp : LD-LN-LZ-22
Hersteller : Ernst Fehling GmbH & Co.

Anlage 3



LN 56



LN 57



LN 61



LZ 5



LZ 6



LZ 7



LZ 8

Teiletyp : LD-LN-LZ-22
Hersteller : Ernst Fehling GmbH & Co.

Anlage 3



LZ 9



LZ 10

Teiletyp : LD-LN-LZ-22
Hersteller : Ernst Fehling GmbH & Co.

Anlage 4

Anlage 4: Anbauanleitung für Sonderlenker

Der Anbau ist wie beim Serienlenker vorzunehmen. Zusätzliche Befestigungsteile sind nicht erforderlich. Die nachfolgend aufgeführten Punkte müssen jedoch beachtet werden:

1. Der Durchmesser des Sonderlenkers muss dem Durchmesser des Originallenkers entsprechen. Bei abweichendem Durchmesser des Lenkers müssen die Klemmböcke oder Riser dem Lenkerdurchmesser angepasst werden.
2. Bei Lenkern über 350 mm Höhe ist beim Anbau besonders auf den einwandfreien Zustand der Klemmböcke zu achten. Besonders Aluminiumklemmböcke oder -Riser können nach mehrmaligem Verändern der Lenkerstellung oder Umbau auf einen anderen Lenker so stark beschädigt sein, dass eine sichere Befestigung von hohen Lenkern nicht mehr gewährleistet ist. Die Klemmböcke oder Riser müssen in diesem Fall ausgetauscht oder nachgearbeitet werden, um eine sichere Klemmung der Lenker zu erreichen.
3. Bei Fatbar (31,75 mm) Lenkern muss besonders darauf geachtet werden das bei der Montage die Armaturen (z. B. Bremshydraulik) nicht an dem dickeren Lenkerrohr anliegen. Die nicht passenden Armaturen müssen in dem Fall ausgetauscht oder nachgearbeitet werden bis die Armaturen nicht mehr klemmen.
4. Die funktionsgerechte Lage aller Bedienelemente muss auch bei vollem Lenkeinschlag gewährleistet sein.
5. Bei hydraulischen Bremsanlagen muss der funktionsgerechte Anbau gewährleistet sein.
6. Der Lenkeinschlag muss mindestens 30° zu jeder Seite betragen. Der Freiraum zwischen Lenkergriffflächen sowie Betätigungseinrichtungen am Lenker gegenüber Fahrzeugteilen muss bei Lenkereinschlagwinkeln bis 20° mindestens 30 mm betragen. Bei darüber hinaus gehenden Lenkereinschlägen genügt ein Freiraum von 20 mm.
7. Die Sicherung gegen unbefugte Benutzung des Fahrzeugs (Lenkradschloss) muss wirksam bleiben.
8. Die Sicht auf vorgeschriebene Instrumente und Kontrollleuchten darf nicht beeinträchtigt werden.
9. Seilzüge, elektrische und hydraulische Leitungen müssen so bemessen und befestigt sein, dass ein Einklemmen, Verhaken oder Beschädigen bei Lenk- und Federbewegungen ausgeschlossen ist.
10. Alle oben aufgeführten Punkte gelten auch in Verbindung mit anderen Änderungen am Fahrzeug (z. B.: Riser, Gabelbrücke oder Verkleidung).
11. Die Klemmschrauben sind in regelmäßigen Abständen von max. 6 Monaten auf festen Sitz zu überprüfen. Der Lenker ist in regelmäßigen Abständen von max. 6 Monaten auf Beschädigungen (z. B.: Verformungen oder Risse) zu untersuchen. Fehlerhafte Lenker sind sofort auszutauschen. Die Lenker dürfen auf keinen Fall gerichtet werden.

Wir wünschen Ihnen eine gute und unfallfreie Fahrt mit Ihrem neuen Lenker und danken Ihnen dass Sie sich für einen FEHLING Lenker entschieden haben.

ERNST FEHLING GMBH & CO.

Teiletyp : LD-LN-LZ-22
Hersteller : Ernst Fehling GmbH & Co.

Anlage A

Anlage A: Erweiterung von Lenkern mit Teilegutachten (TGA) vom TÜV Automotive um zusätzliche Typnummern.

Erweiterung um zusätzliche Typ Nummern

TGA 374-0011-00
WBK PL 5 / LN 61
WBK PL 17b / LD 16